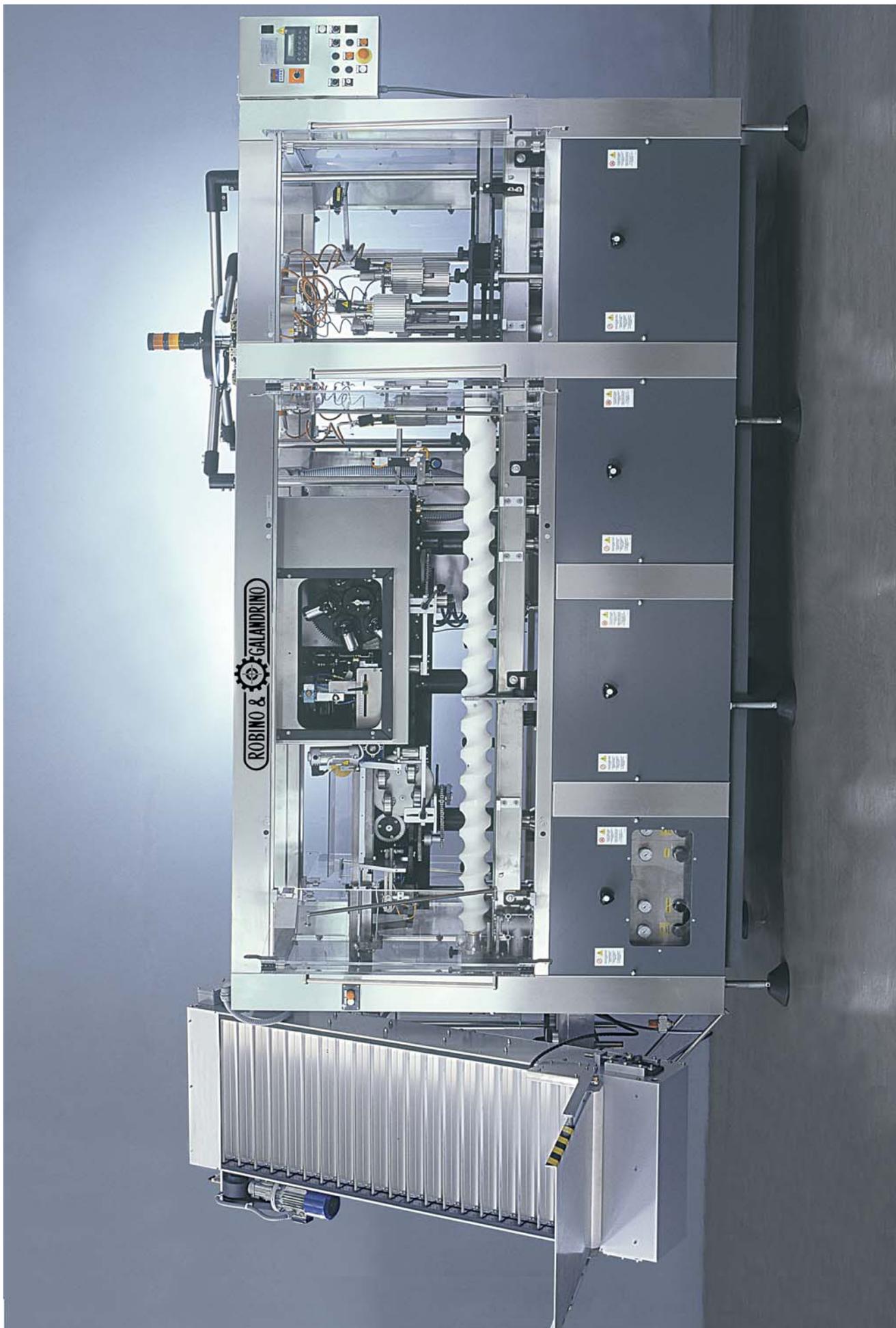


monostadio



MONOBLOCCO DI CAPSULATURA UNIVERSALE PER LA DISTRIBUZIONE E LA CHIUSURA DI TUTTI I TIPI DI CAPSULE.

Monoblocco automatico rotativo completo di:

- Magazzino capsule a piano orizzontale.
- Distributore automatico di capsule a campana singola o multicampane con movimento composto "basculante-ellittico" atto a prelevare ed accompagnare le capsule dal magazzino sulla bottiglia garantendo precisione ed affidabilità della posa.
- Ottimizzazione dell'espulsione capsule e sincronizzazione funzioni macchina tramite encoder.
- Centratore collo bottiglia
- N°. 1 Torretta rotativa atta a ricevere teste termiche,

teste rullanti o teste pneumomeccaniche.

-Protezioni antinfortunistiche a norme CE.

-Quadro elettrico centralizzato completo di inverter e PLC.

-Sistemi elettronici di controllo flusso bottiglie permettono alla macchina di lavorare in automatico, fermandosi in caso di mancanza bottiglie in entrata o di intasamento in uscita.

-Basamento rivestito in acciaio INOX.

Produzione: da 3.000 a 25.000 b/h a seconda del tipo di capsule lavorate.

Consumo aria (a 6 bar): 6 litri/sec, per tutti i modelli.

Modello	A	B	C	D	Potenza KW
Monostadio F 4	2500	1145	2650	725	6,3
Monostadio F 6	2300	1145	2500	950	8,7
Monostadio F 8	2300	1145	2500	950	11,1
Monostadio F 10	2600	1460	3500	950	13,5
Monostadio Z 6	3000	1265	3250	950	9,4
Monostadio Z 8	3000	1265	3250	950	11,85
Monostadio Z 9	3000	1265	3250	950	13,05
Monostadio Z 12	3200	1615	3520	950	16,7
Monostadio Z 16	3300	1595	3250	950	21,1
Monostadio Z 20	4500	2515	4440	1120	27

Produzione oraria a seconda delle versioni: da 4000 a 35000 b/h

