

fenix



MONOBLOC DE CAPSULAGE UNIVERSEL POUR LA DISTRIBUTION ET LA FERMETURE DE TOUS LES TYPES DE CAPSULES

Monobloc automatique rotatif à double tête équipé de :

- magasin capsules horizontal avec avancement capsules au distributeur par courroie motorisée
- distributeur automatique de capsule mono-cône avec mouvement composé basculant-elliptique pour prélever et accompagner les capsules du magasin à la bouteille tout en garantissant précision et fiabilité de la pose
- centreur du col de la bouteille pour maintenir le

col de la bouteille parfaitement arrêté et stable pendant la phase de pose des capsules

- presseur pour l'introduction forcée des capsules
- système à double tête apte à recevoir têtes thermiques, sertisseuses, pneumatiques, interchangeables selon le type de travail nécessaire
- protections de sécurité conformes CE
- panneau électrique centralisé équipé de variateur et PLC
- bâti avec revêtement en acier INOX
- cadence de 2000 à 5500 bouteilles/heure selon le type de capsules travaillées
- consommation air (à 6 bar): 2,5 litres.

Opérations	Bouteilles			h. Capsules		Prod. b/h max	
		diam. min	diam. max	h. min	h. max mini		
Thermorétraction	50	120	180	400	diam. x 1,25	75	5500
Sertissage	"	"	"	"	"	75	3000
Préplissage et sertiss.	"	"	"	"	"	"	3000
Plissage et rabattage capsules champagne	"	"	"	"	50	148	3000

