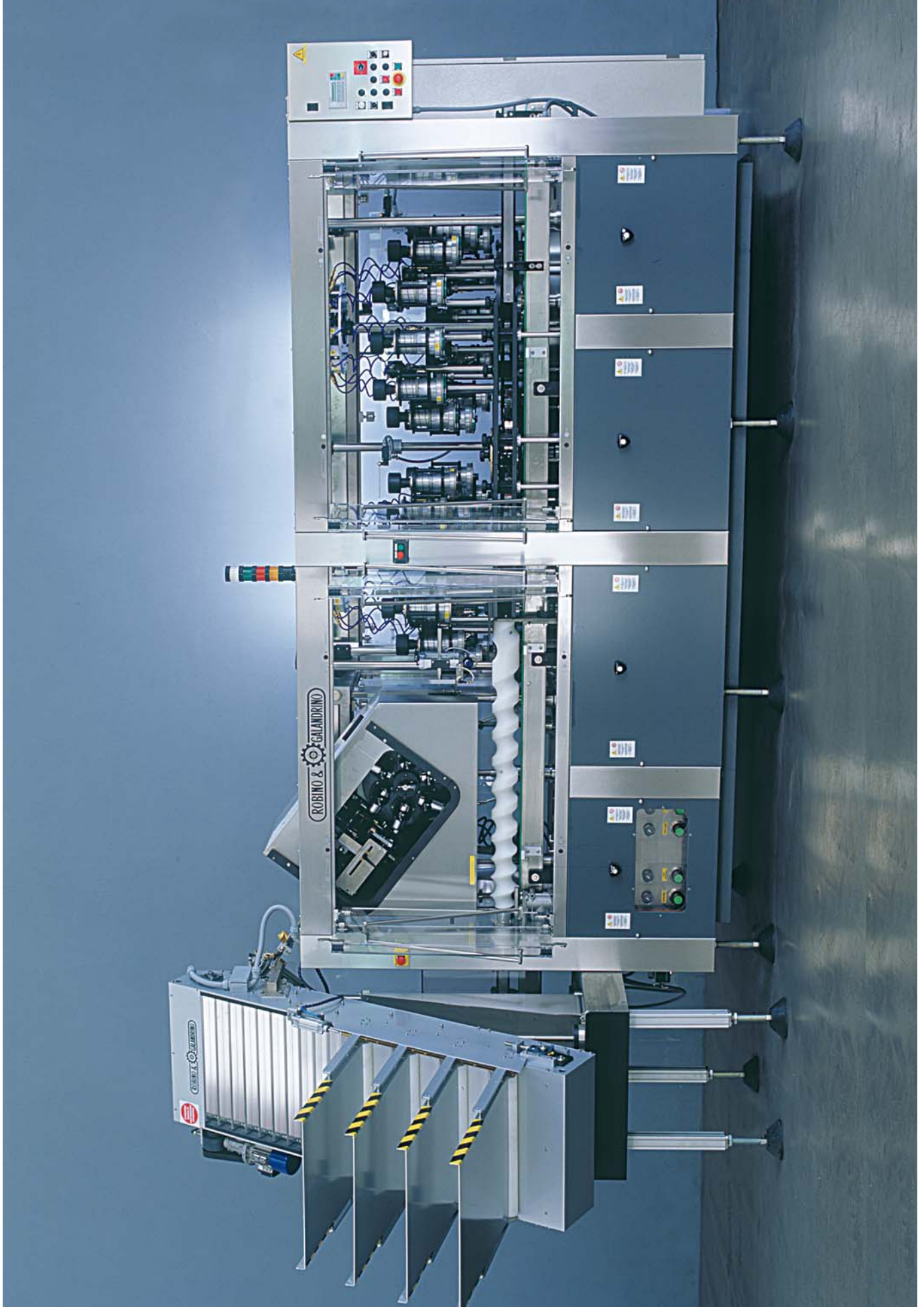


zenith



УНИВЕРСАЛЬНЫЙ УКУПОРЧНЫЙ
МОНОБЛОК ДЛЯ РАСПРЕДЕЛЕНИЯ
И УКУПОРКИ ВСЕХ ТИПОВ КАПСУЛ

Автомат моноблок ротационный,
состав:

-Магазин капсул на горизонтальной плоскости.

-Автоматический распределитель капсул с одним или мультиколпаком с составным движением «качающе-эллиптическое», предназначен для взятия и перемещения капсулы из магазина на бутылку, гарантируя точность и надёжность позиции.

-Оптимизация выталкивателя капсул и синхронизация функций машины посредством энкодера.

-Центратор горлышка бутылки
-Ротационная туррель предназначена для приёма термич. обжимной или пневмомеханической головки.

-Защитные средства безопасности по нормам ЕЭС.

-Электропит централизованный в комплекте с инвертером и ПЛК.

-Электрическая система контроля потока бутылок, позволяя работать автоматически, останавливаясь в случае отсутствия бутылок на входе или затора на выходе.

-Станина покрыта нерж. сталью.

Производительн.: от 3.000 до 25.000 б/ч. в завис. от типа капсулы.

Расход возд.:(при 6 бар):6 л./сек. для всех моделей.

Модель	b/h	A	B	C	D	Мощность кВт
Zenith 2/6	3000	2170	820	2260	810	1,15
Zenith 2/8	4500	2600	860	2930	950	1,3
Zenith 2/12	6000	3350	1145	3500	950	1,55
Zenith 2/16	9000	3700	1265	3895	950	2,35
Zenith 2/24	12000	4050	1525	4010	950	2,85
Zenith 2/32	21000	4150	1920	4100	1120	3,85

